

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14 D.LGS. N. 33/2013**

Il sottoscritto Paolo Pastore nella qualità di Consigliere della società Amc Spa, dichiara che la situazione patrimoniale dell'anno 2016 è la seguente:

**BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)**

Tipologia (a)	Indicazione del Comune di Ubicazione	Titolo (b)	Quoto di titolarità
APPARTAMENTO	CANNES (FRANCIA)	PROPRIETA'	100%
GARAGE	ALESSANDRIA	PROPRIETA'	100%

- a) Specificare se trattasi di fabbricati o terreno  
 b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

**BENI MOBILI REGISTRATI**

Autovetture (modello)	Anno di fabbricazione	Note
VOLVO V40	2015	—

**STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE**

Denominazione società (anche se estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

**CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

Tipo di carica	Denominazione società	Attività economica svolta

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica	Annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiaro che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, hanno negato il consenso per gli adempimenti relativi alle proprie dichiarazioni concernenti la situazione reddituale e patrimoniale.

Data 11.09.2017

Firma \_\_\_\_\_