

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14 D.LGS. N. 33/2013 e s.m.i.

La sottoscritta Daniela Ruschena nella qualità di Consigliere della società Amc Spa, **dichiara** che la situazione patrimoniale dell'anno 2018 è la seguente:

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)

Tipologia (a)	Indicazione del Comune di Ubicazione	Titolo (b)	Quoto di titolarità
FABBRICATO	IVREA (TO)	COMPROPRIETA'	1/6

- a) Specificare se trattasi di fabbricati o terreno
 b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI REGISTRATI

Autovetture (modello)	Anno di fabbricazione	Note
LANCIA Y	2012	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE

Denominazione società (anche se estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

Tipo di carica	Denominazione società	Attività economica svolta

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica	Annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiaro che il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, hanno negato il consenso per gli adempimenti relativi alle proprie dichiarazioni concernenti la situazione reddituale e patrimoniale.

Data 18/04/2019

Firma [Handwritten Signature]